

# 860

## FORMBARE POLYMER- FLACHDICHTUNG (MPG)

### ANWENDUNGSBEREICHE

- *Getriebegehäuse*
- *Lagergehäuse*
- *Armaturen, einschließlich  
Gewindeverschraubungen*
  - *Verteilerkästen*
  - *Turbinengehäuse*
  - *Vakuumsysteme*
    - *Getriebe*



## PRODUKT-DATENBLATT

### WICHTIGE EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Klebt nicht an Oberflächen
- Bleibt elastisch – kein altern
- Formt eine ultra-dünne Flachdichtung
- Beständig bei höheren Drücken
- Füllt Leerstellen und Kratzer bis zu 6 mm (1/4") tief aus
- Von der NSF genehmigt (S2)
- Wirtschaftlich; Material kostet weniger als komprimierte Flachdichtungen

### GEBINDE

Kit  
Werkzeugkasten-Kit

### ANLEITUNGEN

Benutzen Sie einen 2 mm (1/16") Wulst für 25 mm (1") breite Flansche, 3 mm (1/8") Wulst für 50 mm (2") breite Flansche. Bei rauen Oberflächen größere Wulste verwenden. Flansche: Entfernen Sie das alte Flachdichtungsmaterial und säubern Sie die abzudichtende Oberfläche. Tragen Sie Chesterton 860 MPG auf eine Flanschfläche auf. Bilden Sie einen durchgehenden Wulst um Schraubenlöcher und Flanschunregelmäßigkeiten. Sprühen Sie das Härtungsmittel 860 auf die gegenüberliegende Passfläche auf. Sprühen Sie das Härtungsmittel 860 auf die Fläche mit Polymer 860 auf. Bauen Sie die Anlagen sofort nach dem Sprühen des Härtungsmittels auf das Polymer wieder zusammen. Gewindeverschraubungen: Säubern Sie die Gewinde gründlich. Tragen 860 über die Außengewinde auf und verteilen Sie es gleichmäßig. Sprühen Sie das Härtungsmittel 860 auf die Innengewinde. Sprühen Sie das Härtungsmittel 860 über das Polymer auf den Außengewinden. Montieren Sie die Verschraubung sofort.

### BESCHREIBUNG

Chesterton® 860 Formbare Polymer-Flachdichtung ist ein festes, flexibles Dichtungsmaterial, das Unregelmäßigkeiten in der Oberfläche ausgleicht, Lecks stoppt und nach dem Aushärten nicht an der Oberfläche klebt. Es ist das eine Produkt, das für fast alle Dichtungsanwendungen verwendet werden kann. 860 MPG lässt sich leicht in einfache oder komplizierte Formen legen und eliminiert damit die Notwendigkeit für die Lagerhaltung von vorgeschrittenen Flachdichtungen oder Flachdichtungstafeln. Verschnitt, bei herkömmlichen Flachdichtungstafeln liegt dieser bei ungefähr 50 %, wird mit diesem einmaligen Polymermaterial ebenfalls eliminiert. Durch den Einsatz von MPG können Flachdichtungen so dünn wie 0,13 mm (5 mil) geformt werden. Dies ergibt die beste Passung zwischen Flanschen und bietet weit aus besseren Widerstand gegen Druck und Chemikalien. Weil die Dichtung sehr schnell geformt wird, kann 860 MPG bis zu 1 kg/cm<sup>2</sup> (15 psi) Druck aufnehmen, sobald die Anlage wieder zusammengebaut ist, und bis zu 7 kg/cm<sup>2</sup> (100 psi) nach einigen Minuten. Sie kann bei Anwendungen mit Temperaturen von -51 °C bis zu 260 °C (-60 °F bis 500 °F) eingesetzt werden. Die Demontage von Anlagen ist immer einfach, wenn sie mit einer Flachdichtung aus der formbaren Polymer-Flachdichtung 860 abgedichtet wurden. Sie bindet nie dicht aneinander liegende Flächen zusammen und klebt auch nicht auf den Oberflächen, auf die sie aufgetragen wurde. Nach der Demontage ziehen Sie die Flachdichtung einfach ab. Kein Abkratzen wird notwendig sein.

Informationen weiter auf Seite 2

# 860

## FORMBARE POLYMER- FLACHDICHTUNG (MPG)

### TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aushärtungszeit	Gezeit 3 – 4 Stunden (volle Aushärtung 24 Stunden)
Hydraulischer Druck (max)	316 kg/cm <sup>2</sup> (4 500 psi)
Dampfdruck bei 170 °C (338 °F)	7,0 kg/cm <sup>2</sup> (100 psi)
Deckfläche von 400 Gramm 3 mm (1/8 Zoll) Wulst 6 mm (1/4 Zoll) Wulst	3 289 lineare cm (108 lineare Fuß) 822 lineare cm (27 lineare Fuß)
Temperaturgrenze (fortwährend)	-51 °C (-60 °F) bis +260 °C (+500 °F)
Temperaturgrenze (periodisch)	bis +320 °C (600 °F)
Chemische Beständigkeit	Siehe Liste unten
Zugfestigkeit bei 25 °C (77 °F)	25 kg/cm <sup>2</sup> (360 psi)
Bruchdehnung, % bei Bruch	bis zu 180 %
Lineare Schrumpfung – 3 Tage bei 25 °C (77 °F)	0,4 – 0,6 %
Härte, Shore A	60
Spezifischer Durchgangswiderstand 25 °C (77 °F) ohm/cm	3,2 x 10 <sup>14</sup>
Dielektrische Konstante 25 °C (77 °F) 1 kHz	3,4
Verlustfaktor 25 °C (77 °F) 1 kHz	0,02
Durchschlagsfestigkeit V/mil	600

Vor Gebrauch dieses Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (SDB) durchlesen.

Chemische Beständigkeit	Beständigkeit	Temperatur °C	Temperatur °F
Aceton	Beständig	25	77
Benzol	Mäßig	25	77
Ethylalkohol	Beständig	25	77
Benzin	Schlecht	25	77
Salzsäure, 36 %	Beständig	25	77
Mineralöl	Beständig Mäßig	25 121	77 250
Salpetersäure 10 % Salpetersäure, 70 %	Beständig Mäßig	25 25	77 77
Phosphorsäure, 30 %	Beständig	25	77
Perchlorethylen	Mäßig	25	77
Kaliumhydroxid – konzentriert	Mäßig	149	300
Natriumhydroxid, 15 %	Mäßig	25	77
Dampf bis 7 kg/cm <sup>2</sup> (100 psi)	Beständig	170	338
Schwefelsäure, 10 % Schwefelsäure, 95 %	Beständig Schlecht	25 25	77 77
Toluol	Mäßig	25	77
Xylol	Mäßig	25	77

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA  
+1 978-469-6888 [chesterton.com](http://chesterton.com)

© 2022 A.W. Chesterton Company  
® Gesetzlich geschützte Marke der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen (es sei denn, dies ist anders angegeben).

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. Da viele praktische Anwendungsbedingungen außerhalb des Wissens und/oder der Kontrolle von Chesterton liegen, muss der Produktbenutzer die Eignung des Produktes für den Verwendungszweck ermitteln und alle damit verbundenen Risiken und Haftung übernehmen. CHESTERTON GIBT KEINE AUSDRÜCKLICHEN ODER MITTELBAREN GARANTIE UND TRIFFT KEINE VERBINDLICHEN AUSSAGEN BEZÜGLICH DER VERFÜGBARKEIT UND EIGNUNG SEINER PRODUKTE FÜR BESTIMMTE ANWENDUNGEN.

Form No. DE71663

860 MPG Product Datasheet – German

11/22